

Wymiary

	Taśma szeroka/cięta wzdłużnie	Formatki (np. prostokątne, trapezowe ³⁾ , itp.)
Grubość materiału podłoża	0,33–3,00 mm	0,45–3,00 mm
Szerokość	7–1500 mm ¹⁾	35–1500 mm
Długość	–	300–6000 mm ⁴⁾ (tylko z folią ochronną)
Średnica wewnętrzna	508 lub 610 mm	–
Średnica zewnętrzna	maks. 1550 mm ²⁾	–

1) W zależności od gatunku stali i grubości.

2) Małe kręgi znajdują się również w programie dostawy.

3) Minimalny posuw 300 mm, zakres kątowy $\pm 35^\circ$.

4) Najmniejszy wymiar 35 mm x 300 mm (w zależności od gatunku stali i grubości).

Powierzchnie

Powłoki
Lakier: poliester, poliuretan, polifluorek winylidenu itd. W różnych barwach i stopniach połysku polichlorek winylu – plastizol, wytłoczony i niewytłoczony, powłoki jednostronne lub dwustronne.
Tworzywo sztuczne/folie: folie jednolite o różnych barwach i wzorach, lakier ochronny na stronie spodniej.
Rodzaj obróbki powierzchniowej: zdejmowana folia ochronna.

Rodzaje blachy cienkiej

Materiały podłoża ⁵⁾
Blacha cienka ocynkowana ogniowo (DIN EN 10 326 oraz DIN EN 10 327): powłoka cynku 100, 200 oraz 275 g/m ² , dwustronna
Blacha cienka metalizowana na gorąco GALVALUME® (DIN EN 10 326 oraz DIN EN 10 327): powłoka GALVALUME® 75, 100, 150 oraz 185 g/m ² , dwustronna
Blacha cienka aluminiowana ogniowo (DIN EN 10 326 oraz DIN EN 10 327): powłoka aluminiowa 50, 60, 80, 100, 120 oraz 150 g/m ² , dwustronna
Blacha cienka ocynkowana elektrolitycznie (DIN EN 10 152 oraz DIN 1623, Część 2): powłoka cynku 2,5 μm = 18 g/m ² na stronę
Blacha cienka walcowana na zimno (DIN EN 10 130)
GALFAN®

5) Dalsze do uzgodnienia.

Tolerancje

Tolerancje kształtu oraz tolerancje wymiarowe według DIN EN 10 143.
