

Wymiary

	Taśma szeroka/cięta wzdłużnie	Formatki (np. prostokątne, trapezowe ³⁾ , itp.)
Grubość	0,40–3,00 mm	0,40–3,00 mm
Szerokość	7–1560 mm ¹⁾	35–1560 mm
Długość	–	35–6000 mm ⁴⁾
Średnica wewnętrzna	300/400/500/508 lub 610 mm	–
Średnica zewnętrzna	min. 800 mm, maks. 2000 mm ²⁾	–

1) W zależności od gatunku stali i grubości.

2) Małe kręgi znajdują się również w programie dostawy.

3) Minimalny posuw 300 mm, zakres kątowy $\pm 35^\circ$.

4) Najmniejszy wymiar 35 mm x 300 mm (w zależności od gatunku stali i grubości).

Powierzchnie

Rodzaj powierzchni		Rodzaj obróbki powierzchni	
A	powierzchnia zwykła	O	oliwiona
B	powierzchnia lepsza	C	chemicznie pasywowana
C	powierzchnia najlepsza	CO	chemicznie pasywowana, oliwiona
		S	dodatkowa organiczna błona ochronna
Powłoki GALFAN® 5)			
65, 95, 130, 185, 255 g/m ²			

5) W zależności od gatunku, przekroju taśmy i rodzaju wykonania powierzchni. Dalsze ciężary powłok, jak również zróżnicowane ciężary powłok na stronę według uzgodnienia.

Tolerancje

Tolerancje kształtu oraz tolerancje wymiarowe według DIN EN 10 143 (bardziej zawężone tolerancje według uzgodnienia).

Gatunki i własności mechaniczne

Gatunek	Numer materiałowy	Granica plastyczności $R_e^{1)}$ N/mm ²	Wytrzymałość na rozciąganie R_m N/mm ²	Wydłużenie przy zrywaniu $A_{80}^{2)}$ % min.	r_{90} min.	n_{90} min.
Stale miękkie do obróbki plastycznej na zimno (DIN EN 10 327)						
DX 51 D + ZA	1.0226	–	270–500	22	–	–
DX 52 D + ZA	1.0350	140–300	270–420	26	–	–
DX 53 D + ZA	1.0355	140–260	270–380	30	–	–
DX 54 D + ZA	1.0306	120–220	260–350	36	1,60	0,18
DX 56 D + ZA	1.0322	120–180	260–350	39	1,90	0,21
DX 57 D + ZA	1.0853	120–170	260–350	41	2,10	0,22

Gatunek	Numer materiałowy	0,2%-umowna granica plastyczności $R_{p0,2}^{3)}$ N/mm ² min.	Wytrzymałość na rozciąganie R_m N/mm ² min.	Wydłużenie przy zrywaniu $A_{80}^{4)}$ % min.	r min.	n min.
Stale konstrukcyjne (DIN EN 10 326)						
S 220 GD + ZA	1.0241	220	300	20	–	–
S 250 GD + ZA	1.0242	250	330	19	–	–
S 280 GD + ZA	1.0244	280	360	18	–	–
S 320 GD + ZA	1.0250	320	390	17	–	–
S 350 GD + ZA	1.0529	350	420	16	–	–
S 550 GD + ZA	1.0531	550	560	–	–	–

Gatunek	Numer materiałowy	0,2%-umowna granica plastyczności $R_{p0,2}^{5)}$ N/mm ²	Wytrzymałość na rozciąganie R_m N/mm ²	Wydłużenie przy zrywaniu $A_{80}^{6)}$ % min.	r min.	n min.
Stale o podwyższonej wytrzymałości (DIN EN 10 292)						
HX 180 YD + ZA	1.0921	180–240	340–400	34	1,70 ⁷⁾	0,18
HX 220 YD + ZA	1.0923	220–280	340–420	32	1,50 ⁷⁾	0,17
HX 260 YD + ZA	1.0926	260–320	380–440	30	1,40 ⁷⁾	0,16
HX 300 YD + ZA	1.0927	300–360	390–470	27	1,30 ⁷⁾	0,15
HX 260 LAD + ZA	1.0929	260–330	350–430	26	–	–
HX 300 LAD + ZA	1.0932	300–380	380–480	23	–	–
HX 340 LAD + ZA	1.0933	340–420	410–510	21	–	–
HX 380 LAD + ZA	1.0934	380–480	440–560	19	–	–
HX 420 LAD + ZA	1.0935	420–520	470–590	17	–	–
HX 180 BD + ZA	1.0914	180–240	290–360	34	1,50	0,16
HX 220 BD + ZA	1.0919	220–280	320–400	32	1,20	0,15
HX 260 BD + ZA	1.0924	260–320	360–440	28	–	–
HX 300 BD + ZA	1.0930	300–360	400–480	26	–	–

Dalsze gatunki stali

Dalsze gatunki stali według norm zakładowych i norm zagranicznych na zamówienie.

- 1) Przy niewyraźnie określonej granicy plastyczności obowiązują wartości dla 0,2%-umownej granicy plastyczności $R_{p0,2}$, przy wyraźnie określonej granicy plastyczności wartości dla dolnej granicy plastyczności R_{eL} .
- 2) Przy grubościach produktów $0,50 < t \leq 0,70$ mm (łącznie z powłoką) wartości minimalne wydłużenia przy zrywaniu A_{80} zmniejszają się o 2 jednostki, dla $t \leq 0,50$ mm o 4 jednostki.
- 3) Przy wyraźnie określonej granicy plastyczności obowiązują wartości górnej granicy plastyczności R_{eH} .
- 4) Dla grubości produktów $\leq 0,70$ mm (łącznie z powłoką) wartości minimalne wydłużenia przy zrywaniu A_{80} zmniejszają się o 2 jednostki.
- 5) Przy wyraźnie określonej granicy plastyczności obowiązują wartości dla dolnej granicy plastyczności R_{eL} .
- 6) Zmniejszone minimalne wartości wydłużenia obowiązują dla grubości ≤ 5 mm (minus 4 jednostki) oraz dla grubości > 5 mm i $\leq 0,70$ mm (minus 2 jednostki).
- 7) Przy grubościach $> 1,50$ mm wartości r zostają zmniejszone o 0,2.