

# Blacha cienka ocynkowana ogniowo.

## Wymiary

	Taśma szeroka/cięta wzdłużnie	Formatki (np. prostokątne, trapezowe <sup>3</sup> , itp.)
Grubość	0,25–5,00 mm	0,40–5,00 mm
Szerokość	7–1850 mm <sup>1)</sup>	35–1850 mm
Długość	–	35–6000 mm <sup>4)</sup>
Średnica wewnętrzna	300/400/500/508 lub 610 mm <sup>2)</sup>	–
Średnica zewnętrzna	min. 800 mm, maks. 2000 mm	–

1) W zależności od gatunku stali i grubości.

2) Mniejsze średnice wewnętrzne na zamówienie.

3) Minimalny posuw 300 mm, zakres kątowy  $\pm 35^\circ$ .

4) Najmniejszy wymiar 35 mm x 300 mm (w zależności od gatunku stali i grubości).

## Powierzchnie

Rodzaj obróbki powierzchni	
P	fosfatyzowana
PO	fosfatyzowana, oliwiona
C	chemicznie pasywowana
CO	chemicznie pasywowana, oliwiona
O	oliwiona
S	dodatkowa organiczna błona ochronna

### Powłoki cynkowe<sup>5)</sup>

100, 140, 200, 275, 350 g/m<sup>2</sup> dwustronne

5) W zależności od gatunku, przekroju taśmy i rodzaju wykonania powierzchni. Dalsze ciężary powłok na stronę do uzgodnienia.

6) Wybrany kwiat na powierzchni ocynkowanej na życzenie.

Rodzaj powierzchni	
A	powierzchnia zwykła
B	powierzchnia lepsza
C	powierzchnia najlepsza

### Rodzaj wykonania powierzchni

N	zwykły kwiat na powierzchni ocynkowanej <sup>6)</sup>
M	mały kwiat na powierzchni ocynkowanej

## Tolerancje

Tolerancje kształtu oraz tolerancje wymiarowe według DIN EN 10 143 (bardziej zawężone tolerancje według uzgodnień).

## Gatunki i własności mechaniczne

Gatunek	Numer materiałowy	Granica plastyczności $R_e^{1)}$ N/mm <sup>2</sup>	Wytrzymałość na rozciąganie $R_m$ N/mm <sup>2</sup>	Wydłużenie przy zrywaniu $A_{80}^{2)}$ % min.	r min.	n min.
<b>Stale miękkie do obróbki plastycznej na zimno (DIN EN 10 327)</b>						
DX 51 D + Z	1.0226	–	270–500	22	–	–
DX 52 D + Z	1.0350	140–300	270–420	26	–	–
DX 53 D + Z	1.0355	140–260	270–380	30	–	–
DX 54 D + Z	1.0306	120–220	260–350	36	1,60	0,18
DX 56 D + Z	1.0322	120–180	260–350	39	1,90	0,21
DX 57 D + Z	1.0853	120–170	260–350	41	2,10	0,22

Gatunek	Numer materiałowy	0,2%-umowna granica plastyczności $R_{p0,2}^{3)}$ N/mm <sup>2</sup> min.	Wytrzymałość na rozciąganie $R_m$ N/mm <sup>2</sup> min.	Wydłużenie przy zrywaniu $A_{80}^{4)}$ % min.	r min.	n min.
<b>Stale konstrukcyjne (DIN EN 10 326)</b>						
S 220 GD + Z	1.0241	220	300	20	–	–
S 250 GD + Z	1.0242	250	330	19	–	–
S 280 GD + Z	1.0244	280	360	18	–	–
S 320 GD + Z	1.0250	320	390	17	–	–
S 350 GD + Z	1.0529	350	420	16	–	–
S 550 GD + Z	1.0531	550	560	–	–	–

Gatunek	Numer materiałowy	0,2%-umowna granica plastyczności $R_{p0,2}^{5)}$ N/mm <sup>2</sup> poprzeczne	Wytrzymałość na rozciąganie $R_m$ N/mm <sup>2</sup> poprzeczne	Wydłużenie przy zrywaniu $A_{80}^{6)}$ % min. poprzeczne	r min.	n min.
<b>Stale konstrukcyjne o podwyższonej wytrzymałości (DIN EN 10 292)</b>						
HX 180 YD + Z	1.0921	180–240	340–400	34	1,70 <sup>7)</sup>	0,18
HX 220 YD + Z	1.0923	220–280	340–420	32	1,50 <sup>7)</sup>	0,17
HX 260 YD + Z	1.0926	260–320	380–440	30	1,40 <sup>7)</sup>	0,16
HX 300 YD + Z	1.0927	300–360	390–470	27	1,30 <sup>7)</sup>	0,15
HX 260 LAD + Z	1.0929	260–330	350–430	26	–	–
HX 300 LAD + Z	1.0932	300–380	380–480	23	–	–
HX 340 LAD + Z	1.0933	340–420	410–510	21	–	–
HX 380 LAD + Z	1.0934	380–480	440–560	19	–	–
HX 420 LAD + Z	1.0935	420–520	470–590	17	–	–
HX 180 BD + Z	1.0914	180–240	290–360	34	1,50	0,16
HX 220 BD + Z	1.0919	220–280	320–400	32	1,20	0,15
HX 260 BD + Z	1.0924	260–320	360–440	28	–	–
HX 300 BD + Z	1.0930	300–360	400–480	26	–	–

### Stale o austenicie szcztkowym (TRIP) według karty materiałowej firmy ThyssenKrupp

RA-K® 38/60 + Z  
RA-K® 40/70 + Z  
RA-K® 42/80 + Z

### Stale dwufazowe według karty materiałowej firmy ThyssenKrupp

DP-K® 30/50 + Z  
DP-K® 34/60 + Z

### Dalsze gatunki stali

Dalsze gatunki stali według norm zakładowych i norm zagranicznych na zamówienie.

- 1) Dla niewyraźnie określonej granicy plastyczności obowiązują wartości dla 0,2%-umownej granicy plastyczności  $R_{p0,2}$ , dla wyraźnie określonej granicy plastyczności wartość dla dolnej granicy plastyczności  $R_{pL}$ .
- 2) Przy grubościach produktów 0,50 < t ≤ 0,70 mm (łącznie z powłoką) wartości minimalne wydłużenia przy zrywaniu  $A_{80}$  zmniejszają się o 2 jednostki, dla t ≤ 0,50 mm o 4 jednostki.
- 3) Przy wyraźnie określonej granicy plastyczności obowiązują wartości górnej granicy plastyczności  $R_{eH}$ .
- 4) Dla grubości produktów ≤ 0,70 mm (łącznie z powłoką) wartości minimalne wydłużenia przy zrywaniu  $A_{80}$  zmniejszają się o 2 jednostki.
- 5) Przy wyraźnie określonej granicy plastyczności obowiązują wartości dla dolnej granicy plastyczności  $R_{pL}$ .
- 6) Zmniejszone minimalne wartości wydłużenia obowiązują dla grubości ≤ 5 mm (minus 4 jednostki) oraz dla grubości > 5 mm i ≤ 0,70 mm (minus 2 jednostki).
- 7) Przy grubościach > 1,50 mm wartości r zostają zmniejszone o 0,2.