

Blacha cienka aluminiowana ogniowo.

Wymiary

	Taśma szeroka/cięta wzdłużnie	Formatki (np. prostokątne, trapezowe ³⁾ , itp.)
Grubość	0,40–3,00 mm	0,40–3,00 mm
Szerokość	7–1560 mm ¹⁾	35–1600 mm
Długość	–	35–6000 mm ⁴⁾
Średnica wewnętrzna	300/400/500/508 lub 610 mm ²⁾	–
Średnica zewnętrzna	min. 800 mm, maks. 1900 mm	–

1) W zależności od gatunku stali i grubości.

2) Mniejsze średnice wewnętrzne na zamówienie.

3) Minimalny posuw 300 mm, zakres kątowy $\pm 35^\circ$.

4) Najmniejszy wymiar 35 mm x 300 mm (w zależności od gatunku stali i grubości).

Powierzchnie

Rodzaj powierzchni		Rodzaj obróbki powierzchni	
A	powierzchnia zwykła	O	oliwiona
B	powierzchnia lepsza	C	chemicznie pasywowana
C	powierzchnia najlepsza	CO	chemicznie pasywowana, oliwiona
		S	dodatkowa organiczna błona ochronna

Powłoki aluminiowe ⁵⁾
60, 80, 100, 120, 150 g/m ²

5) W zależności od gatunku, przekroju taśmy i rodzaju wykonania powierzchni. Dalsze ciężary powłok według uzgodnienia.

Tolerancje

Tolerancje kształtu oraz tolerancje wymiarowe według DIN EN 10 143 (bardziej zawężone tolerancje według uzgodnienia).

Gatunki i własności mechaniczne

Gatunek	Numer materiałowy	Granica plastyczności $R_e^{2)}$ N/mm ²	Wytrzymałość na rozciąganie R_m N/mm ²	Wydłużenie przy zrywaniu $A_{80}^{3)}$ % min.	r min.	n min.
Stale miękkie do obróbki plastycznej na zimno (DIN EN 10 327)¹⁾						
DX 51 D + AS	1.0226	–	270–500	22	–	–
DX 52 D + AS	1.0350	140–300	270–420	26	–	–
DX 53 D + AS	1.0355	140–260	270–380	30	–	–
DX 54 D + AS	1.0306	120–220	260–350	34	1,40	0,18
DX 55 D + AS	1.0309	140–240	270–370	30	–	–
DX 56 D + AS	1.0322	120–180	260–350	39	1,70	0,20
DX 57 D + AS	1.0853	120–170	260–350	41	1,90	0,21

Gatunek	Numer materiałowy	0,2%-umowna granica plastyczności $R_{p0,2}^{4)}$ N/mm ² min.	Wytrzymałość na rozciąganie R_m N/mm ² min.	Wydłużenie przy zrywaniu $A_{80}^{5)}$ % min.	r min.	n min.
Stale konstrukcyjne (DIN EN 10 326)						
S 250 GD + AS	1.0242	250	330	19	–	–
S 280 GD + AS	1.0244	280	360	18	–	–
S 320 GD + AS	1.0250	320	390	17	–	–
S 350 GD + AS	1.0529	350	420	16	–	–

Dalsze gatunki stali

Dalsze gatunki stali według norm zakładowych i norm zagranicznych na zamówienie.

- 1) Maksymalna temperatura pracy sięga 700 °C, a dla specjalnej jakości DX 55 około 800 °C.
- 2) Przy niewyraźnie określonej granicy plastyczności obowiązują wartości dla 0,2%-umownej granicy plastyczności $R_{p0,2}$, przy wyraźnie określonej granicy plastyczności wartości dla dolnej granicy plastyczności R_{eL} .
- 3) Przy grubościach produktów 0,50 < t ≤ 0,70 mm (łącznie z powłoką) wartości minimalne wydłużenia przy zrywaniu A_{80} zmniejszają się o 2 jednostki, dla t ≤ 0,50 mm o 4 jednostki.
- 4) Przy wyraźnie określonej granicy plastyczności obowiązują wartości górnej granicy plastyczności R_{pH} .
- 5) Dla grubości produktów ≤ 0,70 mm (łącznie z powłoką) wartości minimalne wydłużenia przy zrywaniu A_{80} zmniejszają się o 2 jednostki.